



Beschreibung:

Schwerlastheber der ECO-Jack XR-Serie benötigen im Gegensatz zur ECO-Jack S-Serie eine externe 700bar Pumpe zum Betrieb. Dies erleichtert und beschleunigt das Arbeiten unter beengten Bedingungen und beim Einsatz mehrerer Maschinenheber. Die kompakte Bauweise ohne Pumpe führt zu einer Gewichtsreduktion um bis zu 30 % und ermöglicht bei leichter Handhabung so den optimalen Einsatz unter Extrembedingungen. Durch externe Pumpen wird die gleichzeitige Bedienung an mehreren ECO-Jack XR-Serie Maschinenhebern durch eine Person möglich. Die ECO-Jack XR-Serie hat ein integriertes Federrückzugsystem, das den Maschinenheber immer automatisch in die Ausgangslage zurückfährt.

Technische Daten Maschinenheber:

#	01 100 31 01	700 bar	300 ml	25,5 kg
1/	Externe Pumpe	HH = 129 mm	10000 kg	8000 kg
L x B x H	219 x 277 x 250 mm	#V	3 x 75 mm	LH = 45 mm
A		#V	A _{min} = 20 mm	

Bitte beachten Sie immer die Bedienanleitung, deren Sicherheitshinweise und örtliche Gegebenheiten!

#	Artikel Nr.	Maximaler Betriebsdruck in bar	Ölmenge im Tank / Zylinder in ml. Standardöl HLP 32 andere Öle auf Anfrage	Gewicht kg	Hub in mm bei SH (Schnellhub) und NH (Normalhub)
↑	Maximaler Hub in mm	Maximale Hebelast mit der Hubeinheit in kg	Maximale Hebelast mit der Hebelasche in kg	Abmessungen in mm L x B x H	Verstellpositionen Abstände in mm
A	Einschubhöhe in mm	Nutzbare Länge der Hebelasche in mm			